КОМПЕНСАТОР АНТИВИБРАЦИОННЫЙ
(ВИБРОВСТАВКА)
АВК-3

Руководство по эксплуатации v. 2018-09-12 AAK

Область применения

Антивибрационные компенсаторы (вибровставки) относятся к вспомогательной трубопроводной арматуре и монтируются на всасывающих и напорных линиях насосных установок. Вибровставки АВК-3 служат для компенсации температурных и рабочих смещений соединяемых трубопроводов, а также для снижения уровня вибрации и шума, создаваемых другим оборудованием в системе (насосами, компрессорами). Вибровставки могут устанавливаться с целью облегчения монтажа и демонтажа запорной арматуры, а также вместо нее на период ремонта. Использование вибровставок продлевает срок службы трубопроводной системы.

Вибровставки применяются в различных областях, где в качестве рабочей среды используются жидкие среды: в питьевом и оборотном водоснабжении, теплоснабжении, водяном пожаротушении. Также вибровставки используются для электрической развязки металлических трубопроводов.



Особенности:

- снижение уровня вибрации и шума;
- поглощение части энергии гидравлических ударов;
- компенсация продольных и поперечных смещений трубопровода;
- компенсация изгибов трубопровода;
- простая и надежная конструкция;
- легкость монтажа.

Рабочая среда: вода, горячая вода, воздух, жидкости и газы, не агрессивные к материалам вибровставки, спирт, а также слабые кислоты и щелочи с концентрацией <40%.

Материалы:

- гибкая вставка – резина EPDM;
- армирование – нейлоновый корд;
- резьбовое присоединение – ковкий чугун.

Рабочая температура: −30...+120°C.
Рабочее давление: 0,0...1,6 МПа.
Испытательное давление: 2,4 МПа.
Присоединение: резьбовое ½"...3".
Ду, мм: 15...80.

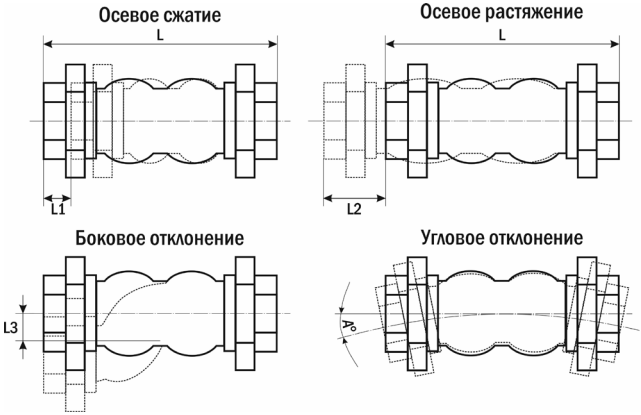
Следует учитывать:

- вибровставка является неремонтируемым изделием и подлежит замене при потере прочности и герметичности.

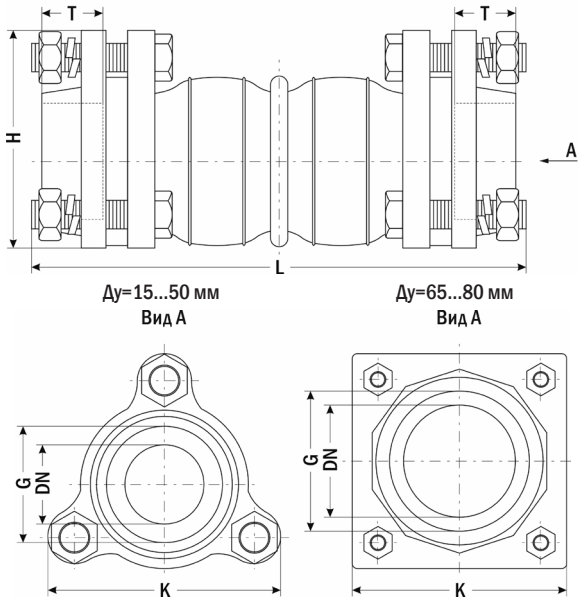
МОДИФИКАЦИИ

Модель вибровставки	Ду, мм	Присо-единение	Осевое сжатие (L1), мм	Осевое растяжение (L2), мм	Боковое отклонение (L3), мм	Угловое отклонение (A°)
АВК-3-015	15	½"	22	5...6	22	45°
АВК-3-020	20	¾"				
АВК-3-025	25	1"				
АВК-3-032	32	1¼"				
АВК-3-040	40	1½"				
АВК-3-050	50	2"				
АВК-3-065	65	2½"				
АВК-3-080	80	3"				

СХЕМЫ СМЕЩЕНИЙ

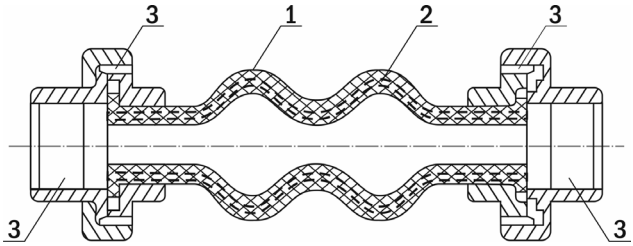


ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ



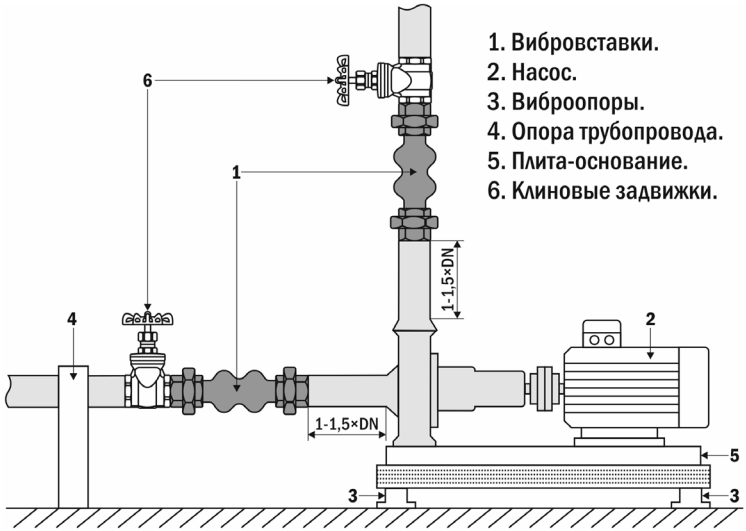
Модель вибровставки	DN	G	Размеры, мм				Вес, кг
			H	K	L	T	
АВК-3-015	15	½"	64	70	198	28	0,94
АВК-3-020	20	¾"	68	74	200	28	1,05
АВК-3-025	25	1"	74	78	200	28	1,12
АВК-3-032	32	1¼"	82	90	203	29	1,43
АВК-3-040	40	1½"	89	95	203	29	1,8
АВК-3-050	50	2"	102	109	203	28	2,1
АВК-3-065	65	2½"	103	103	255	35	3,48
АВК-3-080	80	3"	113	113	284	46	4,89

РАЗРЕЗ И КОНСТРУКЦИЯ ВИБРОВСТАВКИ



1. Гибкая вставка.
2. Армирование.
3. Резьбовое присоединение.

МОНТАЖ ВИБРОВСТАВКИ



1. До начала монтажа произведите осмотр вибровставки. При обнаружении дефектов и повреждений, полученных в результате неправильных транспортировки или хранения, ввод изделия в эксплуатацию без согласования с продавцом не допускается.
2. Устанавливайте вибровставки лишь в тех местах труб, которые заранее определены проектом.

3. Минимальное расстояние от насоса, на котором устанавливаются вибровставки, составляет 1-1,5×DN (номинального диаметра трубы) как со стороны напорного, так и со стороны всасывающего трубопровода. Это позволит избежать образования турбулентного потока в вибровставках, создаст оптимальные условия для всасывающего трубопровода и минимальное падение давления в напорном трубопроводе.
4. Полностью отключите трубопроводную систему от подачи рабочей среды перед выполнением монтажа вибровставки.
5. Вибровставки монтируйте в любом пространственном положении.
6. При монтаже вибровставки для дополнительной герметизации резьбового соединения воспользуйтесь фум-лентой или промышленным герметиком, подходящими под конкретные условия эксплуатации вибровставки.
7. При монтаже не скручивайте гибкий элемент вибровставки.
8. После установки вибровставки проверьте герметичность всех выполненных соединений.
9. Не используйте вибровставки в системах с отличными от указанных в данном паспорте рабочими параметрами.
10. Не используйте вибровставки для устранения несоосности трубопровода.
11. Во время эксплуатации вибровставки не очищайте ее поверхность щетками или стальными мочалками. Осуществляйте чистку специальным раствором с низким содержанием щелочи и промывайте обычной водой.
12. Вибровставка должна быть прочной и герметичной по отношению к рабочей среде. Не допускайте температурных деформаций резины: надрывов, трещин, затверделостей и вздутия. Проводите систематический осмотр вибровставки на наличие смещения, ржавчины и для контроля прочности элементов. На частоту инспекций оказывают влияние непредусмотренные вибрации и нагрузки системы.
13. Вибровставка является неремонтируемым изделием и подлежит замене при потере прочности и герметичности.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок составляет 12 месяцев от даты продажи. Поставщик не несет никакой ответственности за ущерб, связанный с повреждением изделия при транспортировке, в результате некорректного использования, а также в связи с модификацией или самостоятельным ремонтом изделия пользователем.

Официальный дилер: ООО "КИП-Сервис"

+7 (343) 200-08-39 www.kip-ural.su

Вибровставка
АВК-3 _____
_____.

Дата продажи: _____

М. П.